

このようなとき、オプションが便利です・・・

1) 狭い場所で使用したいとき・・・



Lガイド
乾燥炉内部など狭い場所や、
高温な場所への照射に適しています。

2) 照射径を拡大したいとき・・・



ビームエキスパンダ
照射径を、
通常5mm⇒10～15mm程度まで拡大できます。

3) 微細なクリーニングを行いたいとき・・・



532nm変換素子
ビーム波長を変換します。
微細なクリーニングに適します。

4) 高エネルギーで使用したいとき・・・



集光レンズ(1064nm/532nm)
エポキシ系樹脂など
高いエネルギーを必要とする場合に使用します。

5) 煙・粉塵を抑えたい環境で使用したいとき・・・



集塵・集煙機
クリーニング時の飛散した粉塵を集塵する装置です。

このほかに、「遠隔コントローラー」、「加工ステージ」、
「システム化」などの御要望にもお答えできます。
詳しくは営業員にお問合せ下さい。



連絡先(販売元):

ワイエイシー株式会社 MD事業部 営業部

〒196-0021 東京都昭島市武蔵野3-11-10

TEL.(042)546-8481 FAX.(042)546-8487 <http://www.yac.co.jp>



よみがえらせる Rivy^{リビィ}
Make to Revive

Rivy

LASER CLEANER



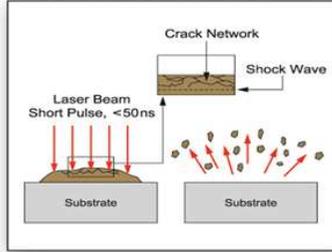
環境にやさしい 液を使わない光の洗浄機
Washing of the light not to use the eco-friendly liquid

特許出願中
During the patent application

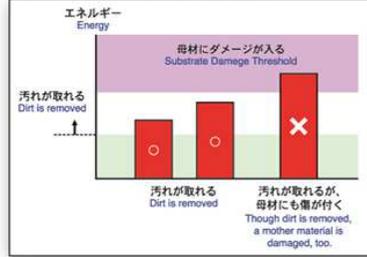
YAGレーザークリーニング装置

(高ピーク/短パルス方式)

■加工プロセス Process



■クリーニング原理 Principle



Revy 5大特徴

- 特徴1： 非接触加工
- 特徴2： 母材にダメージを与えない
- 特徴3： 軽量・小型で移動が容易
- 特徴4： 周囲への熱影響が極少
- 特徴5： 環境にやさしく安全/経済的



■KTLA-0800仕様

KTLA-0800	
発振波長	1064nm (※オプション 532nm)
最大エネルギー	800mJ
繰り返し	~10Hz
外形寸法	600(D) × 300(W) × 750(H) mm
重量	35Kg
ユーティリティー	単相AC100V ± 10%、10A (※オプション 単相AC200V ± 10%、6A)

※入力AC100V/200Vを自動切替方式にしたKTLA-0800Sもございます。
 ※KTLA-0800を小型化したKTLA-0600もございます。



■安全 Safety Mechanism

◇傾斜検知センサ Tilt Sensor



◇手元スイッチ Trigger Switch



■クリーニング比較表 Cleaning comparison list

洗浄種類 Washing kind	項目 Item	除去度 Removal degree	微細度 Minute degree	処理量 Throughput	設備コスト Equipment cost	ランニングコスト Running cost (エネルギー比)	処理コスト Processing cost (産廃費用)
溶剤超音波 Solvent supersonic wave		△	○	○	中 (M)	中 (M)	中 (M)
水系超音波 Water system supersonic wave		×	△	○	大 (L)	大 (L)	大 (L)
高圧水ジェット High pressure water jet		×	×	△	大 (L)	大 (L)	中 (M)
本機レーザー洗浄 This plane laser washing		○	○	△	小 (S)	小 (S)	極小 (XS)
備考 Remarks	・洗浄液を使わないため設備コスト・廃棄物処理コストを抑えることができます。 Because I do not use the liquid, I can hold down equipment cost, waste disposal treatment cost. ・極部の洗浄品質が高く凹凸・微細・小深穴など困難な洗浄が安価に可能となります。 Difficult washing is cheap, and the washing quality of the pole part is enabled highly.						

・凹凸のある物のクリーニング



・穴内部/細部のクリーニング



・柔らかい母材のクリーニング



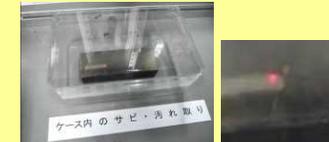
・液体を使用出来ない状態のクリーニング



・溶接/接着前の脱脂・焼けとり



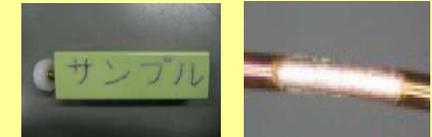
・ガラス越しでのクリーニング



・分解困難な部品のクリーニング



・その他(塗装剥し・加工等)



*** 汚れの場所によっては、
装置を分解しなくてもクリーニングが可能です。**