

パンツトッパー(YZL-603A) カバー布交換方法

Pants topper (YZL-603A) Cover cloth replacement procedure

2019/9/30



YAC
Japan 

 **ワイエイシイマシナリー株式会社**

1.電源をOFF、熱源を入れず、製品が常温の状態で作業してください。

Turn off the power, don't input steam, and replace when the product is cold.

2.必要な工具 Necessary tools

ラジオペンチ、10mmスパナ

Pliers,10mm spanner

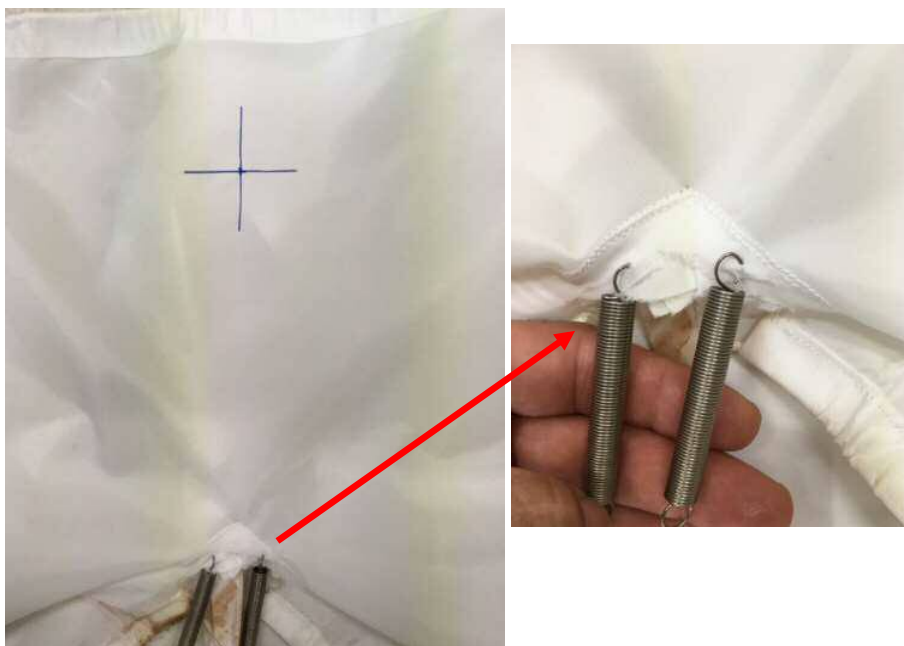


3.古いカバー布、スポンジを取り外します。

Remove the old cover cloth and sponge.

4.新しいカバー布裏面に、スプリングを取り付けます。

Attach the spring to the back of the new cover cloth.





5. スポンジ、カバー布を製品のセンターに合わせて、クランプアームで押さえます。

M6のボルトが隠れる高さに合わせます。

Align the sponge and cover cloth with the center of the product and press with the clamp arm.
Match the height of the M6 bolt to hide when installing.



6.パンチング板がスポンジより出ないよう均等に取り付けをします。

Install evenly so that the punching plate does not protrude from the sponge.



7.パンチング板のフックに紐を通して、カバー布で板を被せます。

Pass the string through the hook of the punching board and cover the board with the cover cloth.



8.機械内部のフックに引っ掛けて、紐をしっかり引っ張り結んで固定します。

Hook the string on the hook inside the machine, and pull the string firmly to fix it.



9.外側の紐を引っ張りながら固定します。

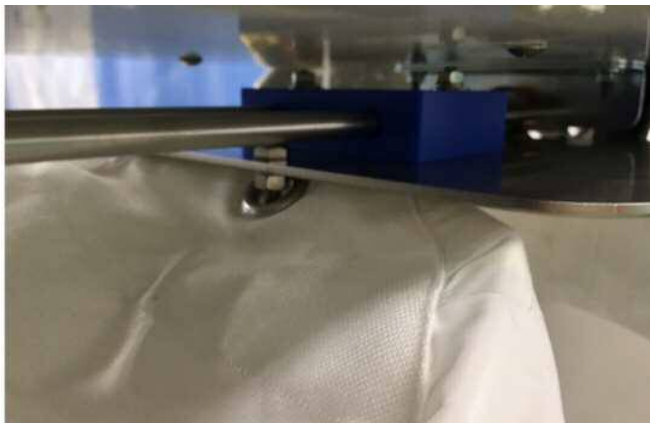
Tie while pulling the outer string.





10.ウエスト部のブラケットを布の通し、ボルトに布、ブラケットを通します。

Pass the bracket through the waist, and the cloth and bracket through the bolt.



11 ブラケットにボルトを通して、ステンレスのナットを先に入れ、鉄ナットを締めて固定します。

固定する際に、ブラケットは傾きがないように固定します。

ブラケットの位置が決まりましたら、鉄のナットとステンレスのナットで固定します。

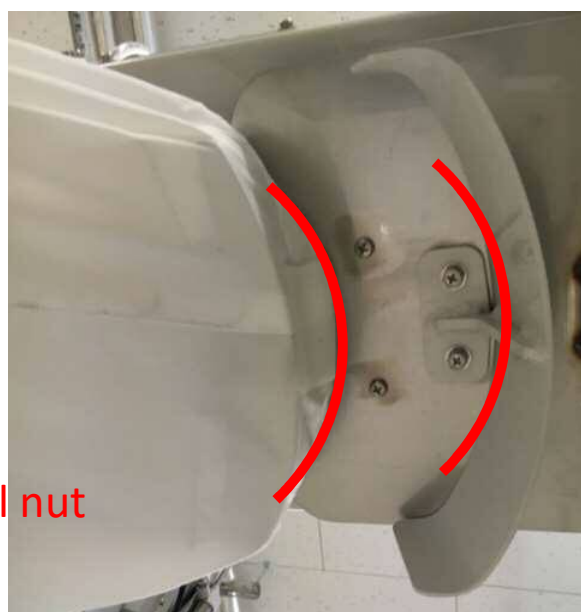
Pass the bolt through the bracket, put the stainless nut first, and tighten the iron nut to fix it.

When fixing, fix the bracket so that it does not tilt.

When the position of the bracket is decided, fix it with an iron nut and a stainless steel nut.

鉄ナット Iron nut

ステンレスナット Stainless steel nut



12. 布にたるみが出ないようにするため、スプリングで引っ張りながら固定します。

To prevent the cover cloth from sagging, fix it while pulling with a spring.





13.ファスナーを締めます。
Tighten the zipper.

