



工場に導入したトンネルボックスフィニッシャー「YTB-180」



ホームドライ・神戸の弥栄台商品センター

# ワイエイシー マシナリー トンネルの問題点を解消 ボックス以上の仕上がり

手作業が減らせて繁忙期も安定した品質

過去の苦い経験からトンネルを廃止し、静止乾燥仕上げ機(ボックス)を使い続けていた兵庫の(株)ワイエイシーマシナリー(株)のトンネルボックスフィニッシャー「YTB-180」を導入した。試験運用的な意味合いから入れてみたが、使い勝手の良さに太白守貞常務取締役は「トンネルの印象が変わった」。弥栄台商品センター長の花田高志さんは「仕切りドアでボックスみたいに仕上がりが、タタキもあるのでシワの伸びもいい。繁忙期でも自動でしっかり仕上げられると絶賛した。」

元々「トンネルが嫌い」 リューコンベアからよく物が入らない。商品が落下するトラブルにトンネルを入れていた。商品が落下した。落ちたが、とにかく問題が多か 商品を弁償する羽目になったから。昔は、スク ったり、暑い、蒸気も食 うなど環境も 悪い。面倒に 感じて廃止 し、ボックス を使うことに した。 以降、ボッ クスを利用し てきたが、扉 を開けて出し 入れする以上、乾燥中は 平気でも取り 出す際には品

場は何かで生産性を高めないと経費が下がらない。今でも人件費は上がりまから。検証する意味合いもあった。

負担軽減、環境もいい 花田センター長も、これまでトンネル事故というイメージだった。商品が落ちたり、引っかけたり、恐怖でしかありませんでした。正直、導入するにあたっては「まさか」と思ったが、ボックスのような出し入れする手間がない点が一ツ。次に、昔あったトラブルも起きなくなっていた点を感じた。シワの伸びもいい。また、処理スピードを4つのモードで使い分けられる点も以前の機械にはない機能で好印象だった。導入時は商品



左から太白守貞常務、福本さん、花田センター長

工場内の作業環境が良い。 ②生産性が向上 手間がなくなった。ボックスはスタップが運ぶ必要があったが、ハンガーをコンベアに掛ければ自動で仕上げられる。 ③工場原価を削減 手作業を減らし作業者の負担軽減になった。人件費高騰の折大きい。 ④コース選択できる 忙しい時はどんどん流すモード、閑散期はじっくり仕上げるモードに切り替えできる。 ⑤仕上がり具合 タタキ効果によって品質はボックス以上。繁忙期など、ボックス内に数多く商品を入れてしまうような人為的ミスも防げる。

## 時間と投資惜しまない スタッフを大切にしている会社

ユーザーは語る 今回のレポーター ホームドライ・神戸 (神戸市須磨区) 同社は昭和35年11月、神戸市兵庫区熊野町にて前代表の太白守貞氏が創業。現在は太白守貞代表取締役社長、守貞常務の体制で「感動接客」によるおもてなし重視のクリーニング屋を掲げ、顧客重視の「お客様から喜ばす」を提示している。理由は顧客満足度を高めるため。接客重視の方針に不十分な料金提示では顧客を感わすから。よって他店との価格勝負は行っていない。続いて、接客レベルを上げるため「感動接客を目指しているか?」等の疑問点を明確

れるクリーニング屋を丸で目指している。その特徴としては、まず明確な価格設定がある。ホームページからも分かるように複雑化した業界特有の金額提示を止め、お客も社員も分かりやすい「はっきりプライスを提示している。理由は顧客満足度を高めるため。接客重視の方針に不十分な料金提示では顧客を感わすから。よって他店との価格勝負は行っていない。続いて、接客レベルを上げるため「感動接客を目指しているか?」等の疑問点を明確

# 繁忙期も安定した品質 作業環境も大幅に改善

## シワの伸びがよくスチームボックス以上の仕上がり 出し入れの手間、熱さ(蒸気)の不安も解消

# YTB-180

## トンネルボックスフィニッシャー

(1点掛け)

### 省スチーム & 省力化仕様

処理能力:180着(パッチ)~300着(連続)/時間  
外形寸法:幅2811x奥行1131x高さ2138mm

- 作業環境を改善**  
入口、中間、出口の3カ所に仕切りドア搭載、工場内に排出される蒸気(熱)を軽減
- 生産性を向上**  
ハンガー投入機付き、チェーン速度と連動で投入ミス防止。連続式トンネルとしても使用可
- 作業者の負担軽減**  
ハンガーをコンベアに掛ければ自動で仕上がり、手作業が減り作業者の負担軽減
- 4つの処理モード**  
繁忙期は「どんどん流すモード」、閑散期は「じっくりモード」が選べる
- ボックス以上の品質**  
タタキ効果でスチームボックス以上&いつでも安定した仕上がりが見られる



YTB-180