



2026年3月12日

各 位

会 社 名 ワイエイシイホールディングス株式会社
代表者名 代表取締役会長兼社長 百瀬 武文
(コード番号 6298 東証プライム)
問合せ先 経営戦略本部経営推進部 村澤 賢雄
(TEL. 042-546-1161)

当社子会社大倉電気株式会社とアプライド インフラレッド テクノロジー株式

会社の協業に関するご案内

当社の子会社である大倉電気株式会社（以下「大倉電気」という。）」は、赤外線カメラのスタートアップ企業であるアプライド インフラレッド テクノロジー株式会社（以下「A3IRTec」という。）」と協業し、新たな事業として赤外線計測器事業を展開することとなりました。

【技術的背景と目的】

金属加工の現場において、品質管理上、100～500℃の低温域における金属の表面温度測定が要求されますが、従来のサーモグラフィでは背景放射の影響による誤差が大きく、温度分布の把握が困難なため、高機能製品の品質向上や歩留まり改善を行う上での課題となっておりました。新たに A3IRTec が開発した金属測定用サーモグラフィ「メタロン (TMM640 シリーズ) ※」では、中間波長(3~5 μ)の赤外線を高感度に測定することで、低温域まで高い精度で測定することが可能となりました。

この度の協業は、A3IRTec の赤外線の応用技術力と、大倉電気を持つシステム提案力と全国展開の販売力を組み合わせ、新たな事業開発と展開を図ることを目的としております。

※ カメラコアには株式会社ビジョンセンシング社製 MIR640DB を使用しております。

【今後の展望】

A3IRTec が開発した技術は、500°C以下の金属温度分布を高精度に可視化できる点が特長であり、圧延ラインの冷却ゾーン監視、鍛造・鋳造金型の温度管理、電線製造における導体予熱管理などへの適用が見込まれます。これにより、日本のモノづくりの競争力を下支えし、高品質・高信頼性の確保、歩留まりの改善など、製品競争力の向上に貢献できるものと期待しております。

今後は、協業の範囲をさらに広げ、金属加工分野にとどまらず、インフラ設備の状態監視やCBM（状態基準保全）市場へも展開してまいります。そして、計測支援 AI を搭載したサーモグラフィおよび故障予知・診断システムを投入し、サーモグラフィのアプリケーション領域を拡大することで、事業のさらなる成長を図ります。

【会社概要】

Ohkura

会社名	大倉電気株式会社
代表者	代表取締役社長 大倉章裕
所在地	埼玉県坂戸市につさい花みず木 1-4-4
設立	1933年7月
資本金	1,000万円
URL	https://www.ohkura.co.jp/

A³IRTec

会社名	アプライド インフラレッド テクノロジー株式会社
代表者	代表取締役社長 田村哲雄
所在地	東京都武蔵村山市学園 4-21-17
設立	2024年6月
資本金	500万円
URL	https://www.a3irtec.com/index.html

【お問合せ】

大倉電気 担当：takahashi@ohkura.co.jp

A3IRTec 担当：tetsu.tamura@a3irtec.com

以上

<ご参考>

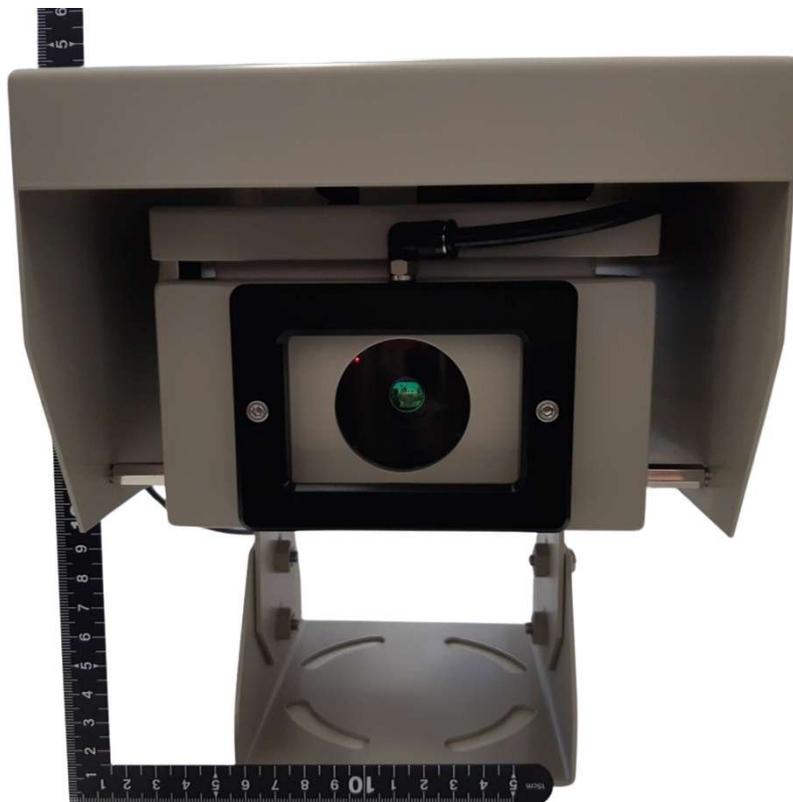
金属測定用サーモグラフィ

メタロン TMM640 シリーズ
高画素 **VGA**



高精度・高精細 金属表面温度計測
リーズナブルな価格で放射率の影響が小さい高精度測定

ハウジング外観



-仕様-

項目	金属測定用サーモグラフィ ”メタロン”	
製品形式	TMM640-0305 (低温金属測定用)	TMM640-039 (高温金属測定用)
センサ (有効画素数)	非冷却マイクロボロメータ (640×480ピクセル)	
視野角	45° × 33° (標準レンズ) ※オプション：応相談	
測定温度レンジ	100°C～500°C ※追加レンジ：応相談	300°C～1600°C ※追加レンジ：応相談
ピクセルピッチ	17 μm/pixel	
感度波長	3～5 μm	3.9 μm
フレームレート	30fps	
AD分解能	14bit	
画像出力 インターフェイス	USB2.0 (専用ケーブル付き) /Ethernet	
電源	DC+5V (USB：バスパワー給電)	
動作環境温度	-10°C～50°C (結露なきこと)	
寸法	W38mm×H38mm×D44.74mm (レンズ含まず)	