

2012年3月期

# 中間決算説明会

(第2四半期累計)

2011年11月25日

 **ワイエイシー株式会社**

(証券コード: 6298)

<http://www.yac.co.jp>

0



# Contents

## 1. 決算のポイント

..... 代表取締役 社長 百瀬 武文

## 2. 2012年3月期第2四半期連結決算の概要

..... 管理本部 経理部長 古橋 博

## 3. 2012年3月期連結決算の見通し

..... 代表取締役 社長 百瀬 武文

## 4. 新たな成長に向かって

..... 代表取締役 社長 百瀬 武文

## 5. 質疑応答



# 1. 決算のポイント

..... 代表取締役 社長 百瀬 武文

# 1 決算のポイント



- 営業利益が当初計画を下回りました。
- 精密熱処理関連事業が業績に寄与しました。
- フラットパネル関連の大口案件を受注しました。



## 2. 2012年3月期第2四半期 連結決算の概要

..... 管理本部 経理部長 古橋 博

# 2 - 1 中間期決算の結果



(単位:百万円)

	2011年3月期 第2四半期 連結累計期間	2012年度3月期 第2四半期 連結累計期間	前年同期比 増減額	前年同期比 増減率(%)
売上高	4,626	6,584	1,958	42.3%
営業利益 (営業利益率)	357 (7.7%)	181 (2.8%)	▲175	▲49.2%
経常利益	360	162	▲198	▲54.9%
当期純利益	111	308	197	177.6%
1株当たり 当期純利益(円)	11.9	33.4	21.4	179.1%
研究開発費	121	109	▲11	▲9.6%
設備投資額	19	17	▲2	▲10.3%
減価償却実施額	118	127	10	8.4%

## 2 - 2 事業別売上金額



(単位:百万円)

	2011年3月期 第2四半期 連結累計期間	2012年度3月期 第2四半期 連結累計期間	前年同期比 増減額	前年同期比 増減率(%)
メモリーディスク関連	1,505	1,291	▲214	▲14.2%
フラットパネル関連	994	1,868	874	87.9%
半導体関連	903	370	▲533	59.0%
太陽電池関連	776	792	16	2.1%
FEL関連	5	10	5	100.0%
精密熱処理関連 (デンコー)	—	1,728	1,728	—
クリーニング関連	440	523	83	18.9%
合計	4,626	6,584	1,958	42.3%

## 2 - 3 事業別受注金額



(単位:百万円)

	2011年3月期 第2四半期 連結累計期間	2012年度3月期 第2四半期 連結累計期間	前年同期比 増減額	前年同期比 増減率(%)
メモリーディスク関連	1,786	1,178	▲608	▲34.0%
フラットパネル関連	2,406	7,090	4,684	194.7%
半導体関連	622	322	▲300	▲48.2%
太陽電池関連	1,002	330	▲672	▲67.1%
FEL関連	5	10	5	100.0%
精密熱処理関連 (デンコー)	—	1,700	1,700	—
クリーニング関連	440	523	83	18.9%
合計	6,263	11,155	4,892	78.1%

\* クリーニング関連は販売計画に基づいた見込み生産のため受注=売上となります。

## 2 - 4 事業別受注残高



(単位:百万円)

	2011年3月期 第2四半期 連結累計期間	2012年度3月期 第2四半期 連結累計期間	前年同期比 増減額	前年同期比 増減率(%)
メモリーディスク関連	556	327	▲229	▲41.2%
フラットパネル関連	2,590	6,983	4,393	169.6%
半導体関連	93	90	▲3	▲3.2%
太陽電池関連	970	244	▲726	▲74.8%
FEL関連	0	0	0	—
精密熱処理関連 (デンコー)	—	1,852	1,852	—
クリーニング関連	—	—	—	—
合計	4,210	9,498	5,288	125.6%

# 2 - 5 貸借対照表のレビュー

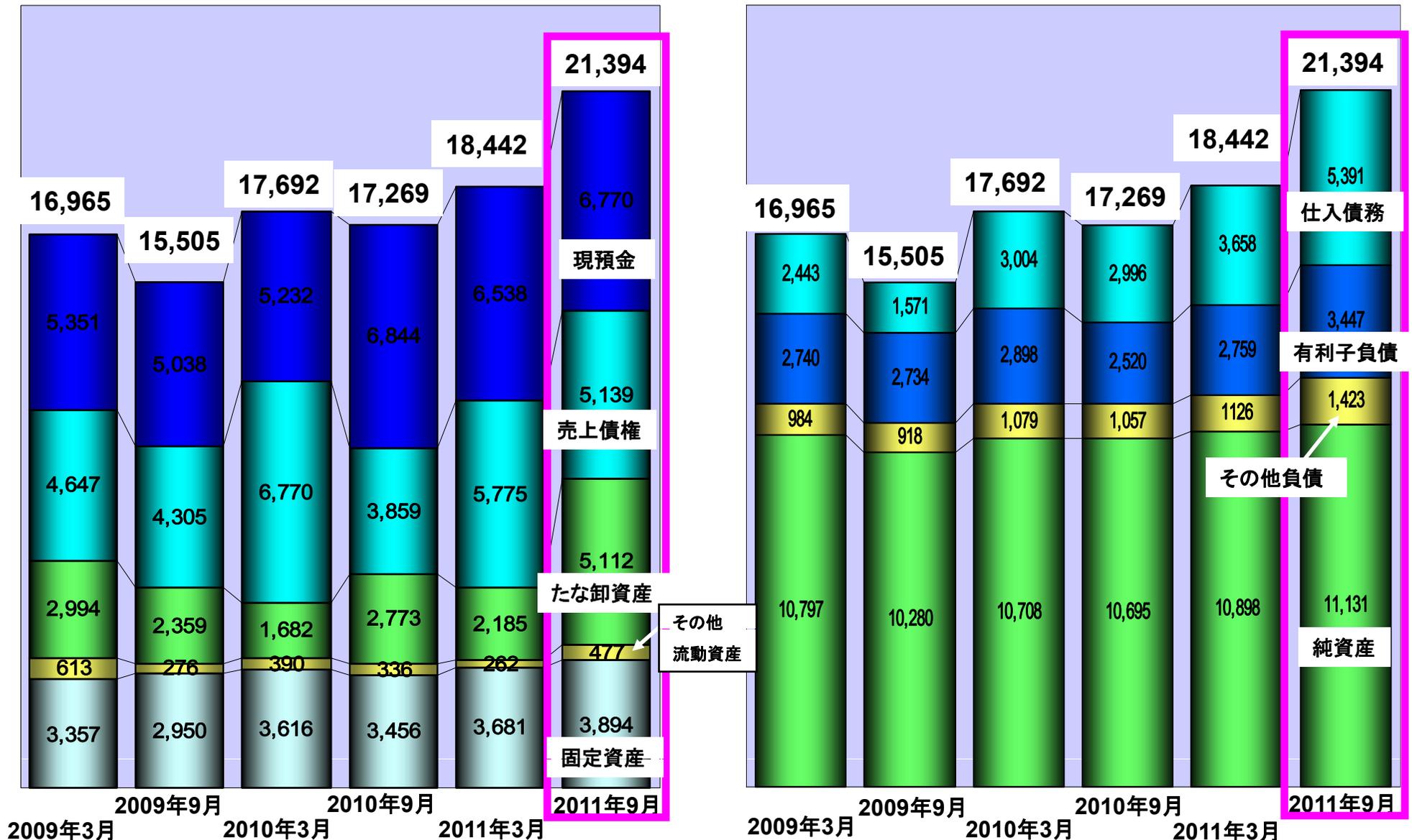


## 資産

(単位:百万円)

## 負債・純資産

(単位:百万円)



## 2 - 6 キャッシュフローのレビュー



(単位:百万円)

	2009年 3月期	2010年 3月期	2011年 3月期	2010年 3月期 第2四半期	2011年 3月期 第2四半期	2012年 3月期 第2四半期
営業活動によるCF	3,568	330	1,854	188	2,103	467
投資活動によるCF	▲11	▲454	▲222	▲328	▲13	462
財務活動によるCF	▲2,814	11	▲295	▲102	▲429	▲728
現金及び現金同等物の 期末残高	5,344	5,216	6,520	5,038	6,834	6,675



### **3. 2012年3月期連結決算の見通し**

**..... 代表取締役 社長 百瀬 武文**

# 3 - 1 事業環境



- 世界経済の不透明感が顕著になっている。
- 超円高と相対的なドル・ユーロ・ウォン安。
- 太陽電池市場は設備投資計画の見直しが表面化。
- メモリーディスク市場は、タイ洪水災害により設備投資計画が遅延する一方で、復興投資の引き合いが出始めている。
- フラットパネル市場は、スマートフォン・タブレット端末用の中型パネル需要が引き続き旺盛。

### ■ 売上

- ・フラットパネル関連事業の拡大により、太陽電池、メモリーディスク関連事業の落ち込みをカバー。

### ■ 収益

- ・海外調達拡大、海外生産へのシフト、経費削減等により計画達成を見込む。

# 3 - 3 2012年3月期連結見通し



(単位:百万円)

	2009年 3月期 (実績)	2010年 3月期 (実績)	2011年 3月期 (実績)	2012年 3月期 (見込)	前年比 増減額 (見込)	前年比 増減率 (見込)
売上高	12,628	9,144	11,498	19,000	7,502	65.2%
営業利益	255	158	699	1,650	951	136.1%
経常利益	430	104	726	1,600	874	120.4%
当期純利益	510	11	395	900	505	127.8%
1株当たり 当期純利益(円)	54.8	1.2	42.5	96.8	54.3	127.8%

# 3 - 4 事業別連結売上金額



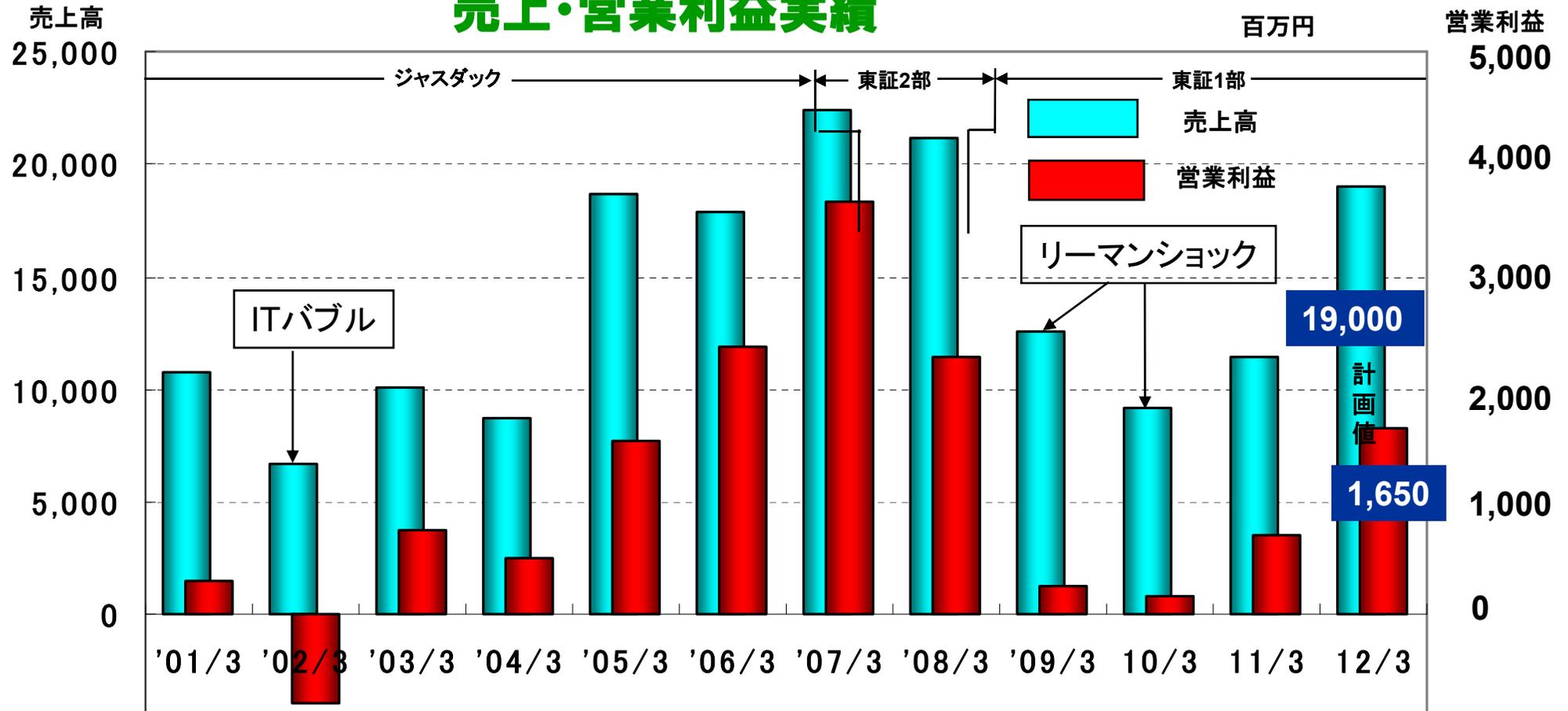
(単位:百万円)

	2009年 3月期 (実績)	2010年 3月期 (実績)	2011年 3月期 (実績)	2012年3月期(見込)		前年比 増減額 (見込)	前年比 増減率 (見込)
				前回予測	今回予測		
メモリーディスク関連	2,238	1,062	2,611	3,400	3,200	589	22.6%
フラットパネル関連	7,609	6,134	4,330	7,500	8,990	4,660	107.6%
半導体関連	1,164	475	1,257	1,000	1,000	▲257	▲20.4%
太陽電池関連	—	203	2,004	2,800	1,500	▲504	▲25.1%
FEL関連	1	2	9	0	10	1	11.1%
精密熱処理関連 (デンコー)	—	—	—	3,000	3,000	3,000	—
クリーニング関連	1,615	1,266	1,287	1,300	1,300	13	1.0%
売上合計	12,628	9,144	11,498	19,000	19,000	7,502	65.2%

# 3 - 5 業績推移と第10次中期計画



## 売上・営業利益実績



第7次中期計画

V字回復

第8次中期計画

優良企業復活

第9次中期計画

高収益企業挑戦

第10次中期計画

高収益企業文化の構築と規模の拡大



## 4. 新たな成長に向かって

..... 代表取締役 社長 百瀬 武文

# 4 - 1 1,000億企業へのシナリオ



(単位:億円)

	第10次中期計画最終年度	第11次中期計画			第12次中期計画	
	2012/3	2013/3	2014/3	2015/3	2016/3	2017/3
既存製品グループ	175	2012年3月策定				380
太陽電池	15					320
FEL	—					50
M&A	—					250
合計	190					1,000

# 4 - 2 達成への基本戦略



## 〈1〉既存事業領域の拡大

(ハードディスク、フラットパネル、半導体、太陽電池、精密熱処理:デンコー、クリーニング)

- ①シェアアップ
- ②取扱製品の増加
- ③消耗品・サービス事業の拡大
- ④製販のグローバル展開の拡大

## 〈2〉太陽電池事業の拡大

- ①ターンキー販売
- ②製販のグローバル展開
- ③デバイス事業の取り込み

## 〈3〉新規事業領域への進出

- ①FEL事業
- ②成長産業への進出 (LED・パワー半導体・電池関連)
- ③M&A、アライアンス

## 〈4〉高収益企業文化の推進

## 〈5〉人材育成、コンプライアンス



## 添付資料

# ワイエイシイの概要



# 1 基本情報



商号	ワイエイシイ株式会社
証券コード	6298 (東証1部)
設立	1973年(昭和48年)年5月
代表者	代表取締役社長 百瀬武文
事業所等	本社：東京都昭島市武蔵野3-11-10 営業所：大阪、昭島、新竹(台湾) 工場：昭島、山梨、熊本、大分
グループ会社	ワイエイシイ新潟精機株式会社(新潟県妙高市) HYAC Corporation(米国カリフォルニア州) YAC Systems Singapore Pte Ltd(シンガポール) YAC KOREA CO.,LTD(韓国城南市) 瓦愛新(上海)国際貿易有限公司(中国上海市) 株式会社デンコー(東京都青梅市)
投資会社	株式会社NDマテリアル
資本金	2,756百万円
事業内容	エレクトロニクス関連装置、クリーニング関連装置の 開発・設計・製造・販売
決算	3月31日

## 2 **ワイエイシイの特徴**



- (1) 7分野の事業領域**
- (2) ファブレス**
- (3) M&A、アライアンス**
- (4) 製・販のグローバル企業（アジアに注力）**
- (5) デバイス事業への参入**
- (6) 社員の経営参画（大討論会）**
- (7) 依命システム**

# 3 グローバルネットワーク



## Global Network

### 海外展開

積極的な海外展開により、より競争力のあるグローバル企業グループを目指します。

社会構造の変化に伴い、企業の成長を維持するためには、海外での事業展開が不可欠な時代になってきております。ワイエイシイにおいては、既存の米国カリフォルニア、シンガポールに加え、2007年より、台湾、韓国、中国上海の営業拠点を相次いで設立し、アジア地区を中心とした積極的なグローバル展開を推進してまいりました。今後はこれらの拠点を通じた現地生産、現地調

達、さらには海外企業に対するM&Aについても積極的に取り組むことにより、アジア地域を中心とした営業基盤を拡大してまいります。そしてワイエイシイグループとして、よりコストパフォーマンスの高い高品質の製品を供給できる様、環境整備を進めてまいります。



●**瓦晏新(上海)国际贸易有限公司**  
中国市場における各種製品の販売・メンテナンス拠点  
(中国上海市)



●**YAC Systems Singapore Pte Ltd**  
アジアにおける各種装置の製造・販売・メンテナンス・資材調達拠点  
(シンガポール)



●**HYAC Corporation**  
北米ハイテク企業向け各種装置の販売・メンテナンス拠点  
(米国カリフォルニア州)

●**Y.A.C. Korea Co.,Ltd**  
韓国内における液晶製造装置、太陽電池製造装置の販売・メンテナンス拠点  
(韓国城南市)

●**YAC 台湾支店**  
台湾市場における各種製品の販売・メンテナンス拠点  
(台湾台北市)

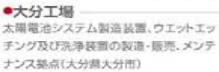
● 支店  
● 子会社(海外)



●**ワイエイシイ新海精機株式会社**  
クリーニング用各種上機、自動包装機のR&D・製造拠点(新潟県妙高市)



●**大阪営業所**  
関西地域における販売・メンテナンス拠点(大阪府大阪市)



●**大分工場**  
太陽電池システム製造装置、ウェットエッチング及び洗浄装置の製造・販売・メンテナンス拠点(大分県大分市)



●**熊本製作所**  
ロジックハンドラーのR&D・製造・販売・メンテナンス拠点(熊本県奥池郡)



●**テクニカルセンター**  
製品・生産技術開発の中核拠点  
(東京都昭島市)

●**株式会社デンコー**  
FPD用熱処理装置、電子部品用加熱装置、太陽電池用熱処理装置、遠赤外線ヒーター及び応用機器の設計・製造・販売  
(東京都青橋市)



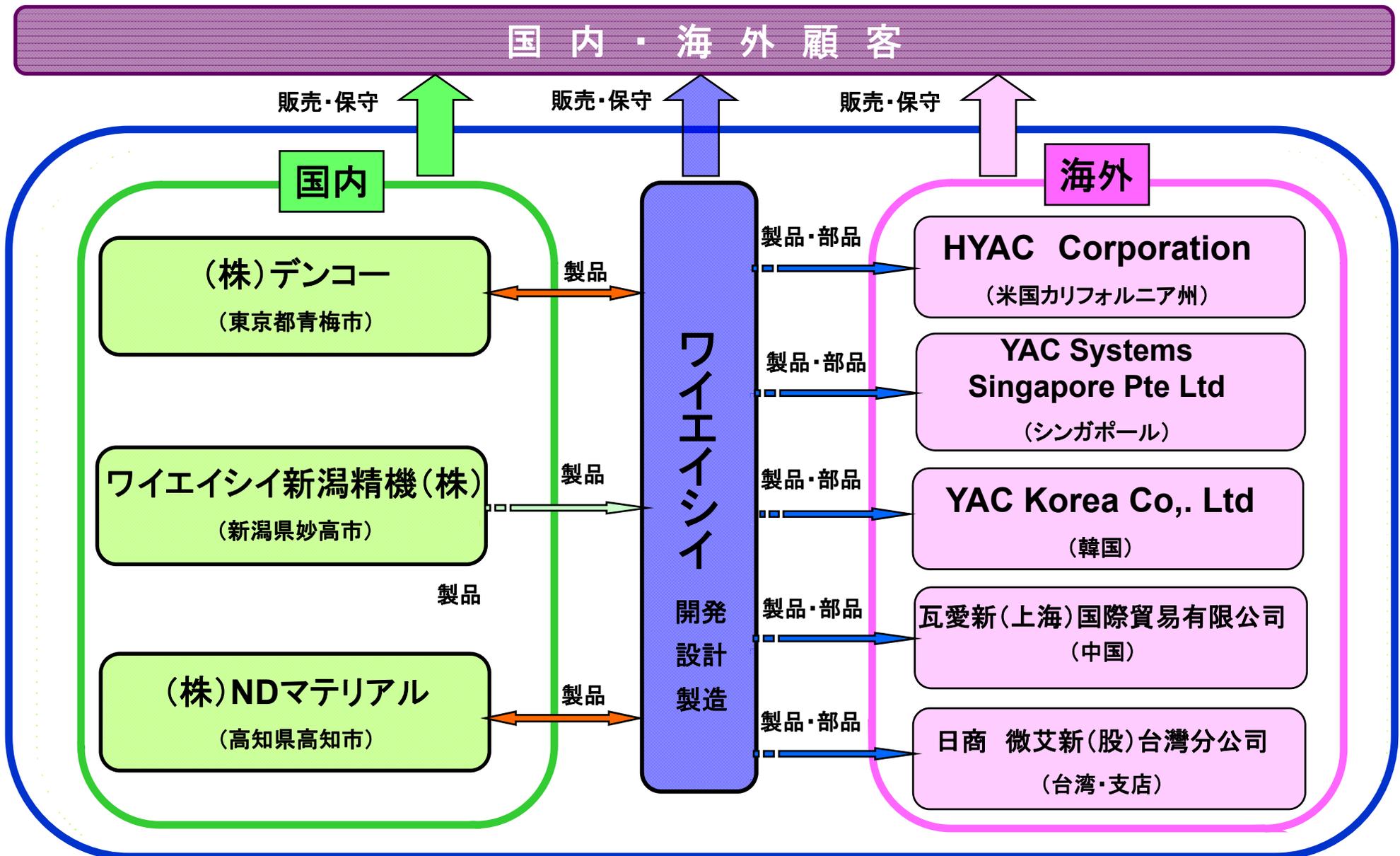
●**本社・本社工場**  
グループ全体のヘッドクォーター各事業所の中核拠点(東京都昭島市)



●**山梨工場**  
半導体・液晶向けプラズマエッチング・アッシング装置のR&D拠点  
(山梨県南アルプス市)

● 本社  
● R&D・製造拠点  
● 販売・メンテナンス拠点  
● 子会社(国内)

# 4 ワイエイシイグループの構成



# 5 主力製品(1)



## <メモリーディスク事業製品>

<b>バニッシャー</b>	ハードディスク製造工程において、ディスクに磁性体を生成後、表面のナノオーダーの微小突起を除去する精密研磨装置
<b>ワイピング</b>	ハードディスク製造工程において、ディスクに磁性体を生成後、バニッシュ工程の前後で、表面のパーティクルの除去及び潤滑財を表面に均一にする装置
<b>UVキュア装置</b>	基盤上の磁性膜面に潤滑剤(紫外線(UV)の波長に適合した潤滑剤が完成)を薄くなじませる装置
<b>クリーンコンベア (HD工場向け)</b>	モジュールの組み合わせで自由な搬送ライン設計が可能なローラー式コンベアAGV(自走型搬送ロボット)やOHT(天井架設型搬送装置)に比べ、搬送物をいつでも搬送ラインに投入することができ、搬送効率が高い。
<b>クリーンコンベア (半導体工場向け、 太陽電池工場向け)</b>	(同上)但し、半導体向けは搬送物が300mm用ウエハポット、太陽電池はガラス基板又は約5"ウエハが入ったカセットで、ハードディスク用に比べコンベア幅大きく、より高い耐加重性、耐衝撃性、高速搬送が要求される。
<b>クリーンコンベア (液晶工場向け)</b>	(同上)但し、搬送物はパネルサイズに切りだされた基盤を搬送する、ハードディスク用に比べコンベア幅大きく、より高い耐加重性、耐衝撃性、高速搬送が要求される。



バニッシャー



ハードディスク用クリーンコンベア



半導体用クリーンコンベア

# 5 主力製品(2)



## <フラットパネル事業製品>

### プラズマドライエッチング 装置

液晶ディスプレイの各セルの液晶整列方向を個々に制御する微小トランジスターをガラス基板上に描画するプロセスで用いる。  
フォトマスクを通して露光した結果、硬化した部分以外を除去後、露出した薄膜をプラズマを利用してガス化し除去する装置。

### アニール装置

膜質の改質、改善をおこなうための熱処理装置。



高密度プラズマドライエッチング装置



新製品

G5.5高密度プラズマドライエッチング装置の  
プロセスチャンバーユニット



アニール装置 (RTAタイプ)

# 5 主力製品(3)

## <半導体事業製品>

### ロジック系IC用 ICテストハンドラー

ICのパッケージ後の検査工程でテスターと接続して使用し、テスターからのテスト結果信号に基づきICを良品と不良品に自動選別する装置。  
必要に応じて精度の高い高温・低温(-55°C~155°C)下でのテストも行う。



ICテストハンドラー(4個同時測定・常温タイプ)



ICテストハンドラー(16個同時測定・常・高温タイプ)

# 5 主力製品(4)

## <太陽電池事業製品>

### 太陽電池(結晶・多結晶) 製造装置

単結晶・多結晶型太陽電池の全ライン(インライン・バッチ方式)の製造装置

特徴

- ・テクスチャリング……………バッチ・インライン装置
- ・拡散炉……………P塗布装置・チューブ(バッチ)式・インライン装置
- ・PSG(ISO)……………バッチ・インライン装置
- ・反射防止膜(AR)成膜……………PECVD装置
- ・配線印刷……………スクリーン印刷/乾燥炉
- ・配線形成(BSF形成)……………焼成炉
- ・その他関連装置



# 5 主力製品(5)



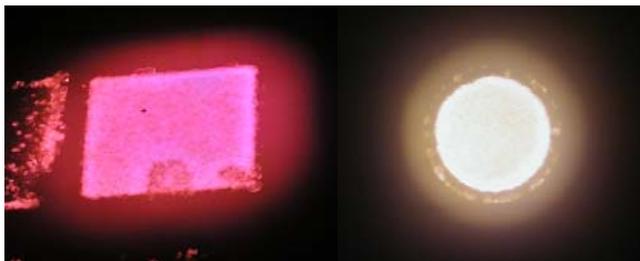
## <FEL事業製品>

### ナノダイヤモンド薄膜製造

金属等の材料の表面に、ナノダイヤモンドの薄膜を生成したエミッターを製作。

#### 特徴

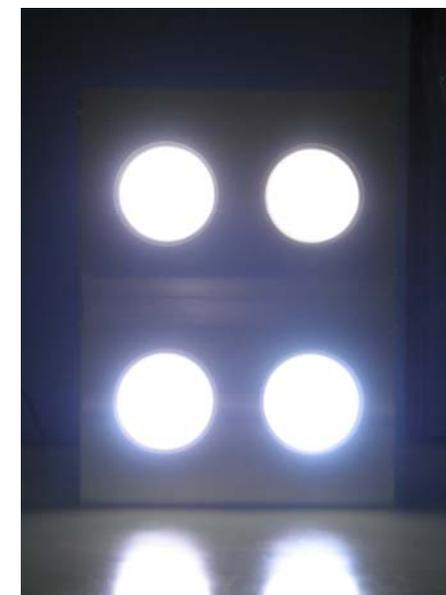
- ・従来の蛍光灯と異なり、水銀・鉛等の有害物質を使用しない。
- ・LED(発光ダイオード)に比べ発光効率が高く省エネ効果がある。
- ・蛍光灯に比べ長寿命である。
- ・蛍光灯、LEDに比べ発熱量が少ない。
- ・色合成の自由度が高い。



発光写真



試作品



試作品

# 5 主力製品(6)



## <精密熱処理関連装置 (株)デンコー>

<b>フラットパネルディスプレイ(FPT)用 加熱装置</b>	液晶用縦型多段式ガラス焼成炉、 液晶縦型多段式ガラスアニール炉 液晶用ウォーキングビーム式連続焼成炉
<b>太陽電池関連装置</b>	縦型ガラス基板加熱装置 薄膜太陽電池EVA架橋炉 ウォーキングビーム式連続乾燥炉 縦型多段式拡散炉
<b>電子部品加熱炉</b>	ローラーハース式連続アニール炉 マッフル型コンベア式連続焼成炉、マッフルレス型コンベア式連続焼成炉 電子部品用各種テスト炉
<b>ヒーター及び関連機器</b>	ラジアントパットヒーター (PD・GPD シリーズ) インフラ ユニ (BD・SG シリーズ) インフラ ユニット ヒーター (PS・PU・PH・PM シリーズ) <span style="float: right;">各種ヒーター</span>
<b>自動車部品用加熱装置</b>	鋼板加熱装置、金型加熱装置、金型予熱装置



TFT、配向膜焼成  
シール乾燥機



コンベア式連続焼成炉



ユニット ヒーター

# 5 主力製品(7)



## <クリーニング事業製品>

<b>ボディープレス機</b>	シャツを前後から熱板ではさみ、シャツのボディー部をプレスする装置。 胴立を2つもちプレス中に次のシャツを装填できるダブルタイプと、胴立がひとつのシングルタイプがある。 またプレス完了のシャツを自動でハンガーの掛けるオートキャリー付のタイプもあり。
<b>タック・スリーブプレス機</b>	シャツのタック部・袖部をプレスする装置。ダブルタイプとシングルタイプがある。
<b>カラー・カフスプレス機</b>	シャツの襟部・カフス部をプレスする装置。ダブルタイプとシングルタイプがある。
<b>自動包装機</b>	クリーニング完了後の衣類を自動で包装する装置。 ハンガーにかけたまま包装する立体タイプと、畳んだ状態で包装する平面タイプがある。
<b>アパレル関連機械</b>	洋服の生産工程、縮絨機(生地を蒸気で安定化させる)、芯地・接着機(裁断後の生地を張り合わせる) プレス仕上げ機(完成商品のシワを取り成型する)等、各種装置をラインナップ。



ワイシャツ用ボディープレス機  
(ダブルタイプ)



全自動包装機 (立体タイプ)



ウール仕上げ機



人体型仕上げ機



# くまやか先端技術企業 ワイエイシー株式会社

## 数字の処理について

記載されている金額は百万円未満を切り捨て、その比率については小数第2位を四捨五入しています。

業績予想は、本資料の発表日現在において入手可能な情報に基づき作成したものであり、実際の業績は、今後様々な要因によって予数値と異なる可能性があります。